RODAVIGO, S.A.
RODAMIENTOS VIGO, S.A.
www.rodavigo.net
+34 986 288118
Servicio de Att. al Cliente

Índice

A
Accesorios para dispositivos de protección 9-1
Accionamiento de guías lineales 13-44
Alojamiento de elementos de superficie 7-1
Anillo de amortiguación 6-4
Anillo de seguridad 7-9
Aplicaciones ESD, componentes para 17-2
Arandela 6-12
Árboles de sincronización 13-51
Árboles enchufables 13-51
Articulación
– 30x30 4-2
– 40x40 support 4-3
– 40x40 4-3
– 45x45 support 4-3
– 45x45 4-3
– 60x45 4-5
– 60x60 4-5
Articulación para brazo de soporte 4-7
Articulaciones, resumen 4-1
Ayuda de selección: combinaciones recomendadas 13-46

B
Bastidor de protección EcoSafe 10-4
Bisagra 8-4
– Ajustable 8-9
– Aluminio 8-6
– Desenganchable 8-8
– LIFTOFF 8-7
– Plástico 8-5
Bloqueo para puerta de dos batientes 10-15
Bloque Variofix 7-6
Bloque Variofix S 7-7
Brida 13-49

C
Canal de cables 11-2
Capacidad de carga de la ranura de perfil 19-5
Capacidad de carga de la unión de perfil 19-6
Carro 2-62
Casquillo de apriete 7-13
Cerradura 8-12
– Para puertas corredizas EcoSafe 8-13
– Para puertas giratorias y corredizas 8-11
– Para puertas giratorias 8-16
Cerradura empotrable 8-14
Clips de rotulación 2-79
Cojinete giratorio 4-6
Combinaciones recomendadas Ayuda de selección 13-46
Componentes
– Para aplicaciones ESD 17-2
– Para guías laterales 16-2
Componentes EcoSafe para construir vallas de protección 10-2
Componentes para puertas corredizas 12-4
Compensación de radio 2-78
Compensador de peso 9-2
Conector cúbico 3-38
Consola 3-31, 3-34
Construir tramos de transporte, elementos para 12-12
Control de accionamiento 13-48
Cremallera 12-11
Cubeta 2-60

D
Datos técnicos 19-1
– LF, dimensionamiento, montaje 13-56
– Perfiles 2-4
– Perfiles soporte 19-2
Desplazamiento manual, elementos para 12-1
Dimensionamiento de árboles de sincronización 13-60
Dimensionamiento en función de la carga 13-57
Dispositivos de protección, accesorios para 9-1
Dispositivos de protección y tabiques de separación EcoSafe 10-1
Dispositivos para taladrar 14-2

E
Elementos
– Para construir tramos de transporte 12-12
– Para desplazamiento manual 12-1
Elemento de accionamiento 13-53
Elemento de fijación 10-17
Elemento de fijación de resorte 10-19
Elemento de puerta plegable 8-10
Elementos de conducción de aire 5-1
Elementos de instalación 11-1
Elementos de superficie, alojamiento de 7-1
Elementos de unión
– Criterios de selección 3-3
– Resumen 3-1
Empalmador 3-12
Empalmador a 45° 3-47
Empalmador a tope 3-53, 5-5
Empalmador a tope 45 Pneu 5-6
Empalmador de apriete rápido
– Curvable frente–frente 3-51
– Curvable frente–ranura 3-52
– Ranura de 6 mm, 0°, 90° 3-48
– Ranura de 8/10 mm, 0° 3-49
– Ranura de 8/10 mm, 90° 3-50
Empalmador de pernos 3-54
Empalmador final 3-43
Empalmador paralelo 3-11
Empalmador transversal 3-56
Empalmadores de perfiles 3-35
Empuñadura de puente 8-17
Empuñadura de seguridad 8-18
Enclavamiento de bola doble 9-7
Escuadra 2-66, 3-17
– R 3-28
– S 7-8
Escuadra de acero 3-30
Escuadra de chapa 3-31
Escuadra de fijación 3-32
Escuadra de sesgo 3-16
Escuadra de suspensión 10-8
Escuadra interior 3-13
– R 3-14
eShop 2-9
Estación FiFo 15-2
Estantería para herramientas 14-8
Extractor Variofix 14-7

F
Fijación giratoria 180° 4-9
Fijación para las cajas 2-58
Flexión de los perfiles 19-4

G
Grupo de interruptores 13-53
Guías laterales,
– componentes para 16-2
– Rieles de perfil para 16-3
– Soporte fijo para 16-6
– Soporte flexible para 16-8
Guías lineales
– Datos técnicos, dimensionamiento, montaje 13-56
– Resumen 13-2
– Tamaños, ejecuciones y cargas 13-3

H
Herramienta de planificación LF-MGE 13-62
Herramientas 14-1

I
Interruptor de aproximación
– 6,5 x 30 mm 18-8
– M12x50 18-9
Interruptor de seguridad, juego de montaje para 10-18
Interruptores 13-55

J
Juego de montaje para el interruptor de seguridad 10-18
Juego de seguridad Safety Strip 10-8
Juego EcoSafe
– Puerta corrediza con superestructura 10-12
– Puerta de dos batientes 10-14
– Puerta de sistema 10-10
Junta 5-6

L
Lengüeta de sujeción 2-60
Línea de transporte
– EcoFlow 12-21
– Lean 12-13
– XLean 12-18
Línea de transporte a partir de perfiles de tramo y elementos de rodillos 12-27
Listón de agarre 9-5
Listón estanqueidad 8-19
Llave acodada Torx® 14-6

M
Mando estrellado 4-10
Manguito roscado 6-7
Manilla de puerta 8-14
Mecanizado de perfiles 2-8
Medios de transporte, perfiles para el montaje de 2-63
Mosquetón 12-2
MT*pro* 1-7, 2-9

P
Palanca basculante 10-9
Palanca de apriete
– Para articulaciones 4-10
– Para guías laterales 16-13
Parachoques 9-5
Pata 6-4, 6-12
– Acero fino 6-13
Pata articulada 6-4
Patas articuladas modulares 6-2
Patas y ruedas 6-1
Patín 8-21
Patín
– Para elemento de superficie 12-3
– Para perfiles 12-6
Patín colgante 12-2
Patín de roldanas sobre raíles LF12C
– Eje completo 13-23
– Componentes 13-24
Patín de roldanas sobre raíles LF12S
– Eje completo 13-16
– Componentes 13-17
Patín de roldanas sobre raíles LF20C
– Eje completo 13-37
– Componentes 13-38
Patín de roldanas sobre raíles LF20S
– Eje completo 13-30
– Componentes 13-31
Patín de roldanas sobre raíles LF6C
– Eje completo 13-11
– Componentes 13-12
Patín de roldanas sobre raíles LF6S
– Eje completo 13-6
– Componentes 13-7
Patín múltiple 12-9
Patines de roldanas sobre raíles LF...C 13-5
Patines de roldanas sobre raíles LF...S 13-4
Pedestal de cojinete 4-8
Perfil angular 2-56
Perfil de apriete 2-53
Perfil de bastidor
– 22,5x30 2-54
– 22,5x45 2-55
Perfil de bisagra 8-3
Perfil de goma 2-80
Perfil de listón para atornillar 7-10
Perfil de manilla 8-26
Perfil de reborde 7-2
– Sala blanca 7-3
Perfil de suspensión 2-57
Perfil de taco guiado 3-7
– Girable 3-8
Perfil obturador 8-20
Perfil para puertas corredizas
– Al 45 8-24
– Al Clip 8-23
– PVC 8-22
Perfil para vidrio protector
– PVC 7-4
– Sala blanca 7-5
Perfil soporte D28x55 2-66
Perfiles de cubrimiento 2-77
Perfiles de rejilla protectora 7-12, 10-6
Perfiles para el montaje de medios de transporte 2-63
Perfiles soporte 2-2
– Con ranura de 6 mm 2-10
– Con ranura de 8 mm 2-15
– Tamaños de ranura y dimensiones de retículo 2-3
– Con ranura de 10 mm, retículo de 40 mm 2-23
– Con ranura de 10 mm, retículo de 45 mm 2-34
– Con ranura de 10 mm, retículo de 50 mm 2-47
– Con ranura de 10 mm, retículo de 60 mm 2-50
– Resumen 2-1
Pieza de conexión 5-4
Pieza de suspensión para bastidor 10-20
Pieza final 8-24
Piñón 12-11
Placa 6-6
Placa base
– 120x120 6-11
– 135x135 6-10
– 150x150 6-11
– 270x360 6-10
– Acero 6-8
Placa de brida 5-3
Placa de ranuras 30x100 2-59
Placa universal 7-11
Portacables 11-3
Portaherramientas 14-8
Portainterruptores
– SH 1/S 18-2
– SH 1/U 18-3
– SH 2/S 18-4
– SH 2/S-H 18-5
– SH 2/ST 18-4
– SH 2/U 18-6
– SH 2/U-H 18-7
Portatrapos 2-80
Protección contra torsión 3-36
Protección de cantos 8-26
Puerta corrediza, componentes para 12-4
Puerta corrediza EcoSafe sin superestructura 10-13
Puertas y guarniciones 8-1

Q
Quick & Easy 2-9

R
Racor de conexión M12-1/4“ 5-4
Reductor 13-47
Resorte 3-7
Resumen de números de material 20-1
Rieles de perfil 2-62
– Para guías laterales 16-3
Rinconera 3-41
Rodillos de apoyo 12-10
Rueda 6-16
– Con brida de montaje 6-21
Rueda de elevación 6-20
Rueda doble 6-15
Rueda para cargas pesadas 6-18

S
Separador y bloqueo de retroceso EcoFlow 12-24
Servomotores MSK 13-45
Sistema de estructuras tubulares EcoShape 2-69
Software 1-7
Software de planificación 1-7
Soporte 3-33
– Para guía lateral fija 16-6
– Para guía lateral flexible 16-8

T
Taco de piso 6-12
Taco guiado 3-7
– Girable 3-8
Tapa 2-76, 3-36, 3-48, 3-50, 8-24
– Con orificio 2-76
– De fundición a presión de cinc 2-76
Tapón rápido 11-4
Terminal de puesta a tierra 10-16
Tope 18-10
Tornillo central 3-36
Tornillo con collar 3-5
Tornillo de cabeza de martillo 3-6
Torx®, llave acodada 14-6
Tubo cuadrado 2-52
Tubo D28 2-66
Tubuladura de llenado 2-60
Tuerca con collar 3-6
Tuerca de martillo 3-4
Tuerca extensible 3-10
Tramos de transporte
– A partir del perfil de tramo SP 2 y cadenas de rodillos para acumulaciones 12-32
– A partir del perfil de tramo SP4/R y cadenas de rodillos para acumulaciones 12-29
– Elementos para construir 12-12
Trinquete de parada 9-4

U
Unión en T
– 45 Pneu 5-6
– Elementos de unión 3-45
– Perfiles 2-66

V
Vaivén de bola 9-8
Vaivén magnético 9-6
Vallas de protección, componentes EcoSafe para construir 10-2

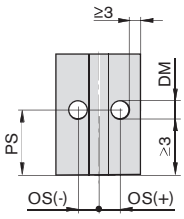
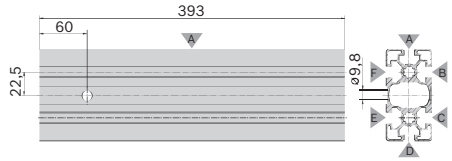
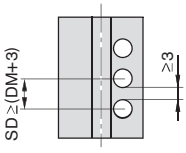
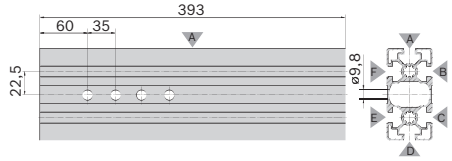
Notas

MGE 13.0 | Mecanizado de perfiles: Quick & Easy

Cómoda configuración en la eShop o con MTpro
www.boschrexroth.com/shop

Taladro DI, secuencia de taladros DIS

N.º material / longitud / [denom. de ranura=DI; PS=...; *OS=...*; **DM=...;** *HT=...*]; *[...]*
N.º material / longitud / [denom. de ranura=DIS; PS=...; *OS=...*; **DM=...;** *HT=...;* **SN=...; SD=...]**; *[...]*

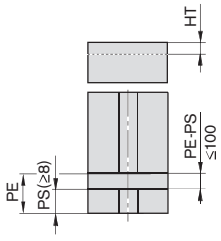
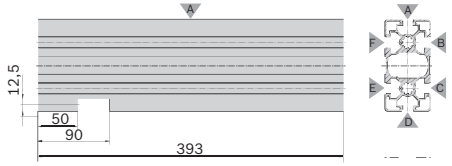
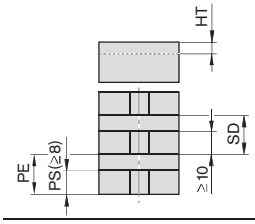
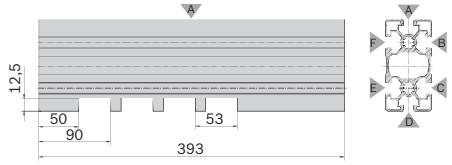
Mecanizado de extremos	Parámetro		Ejemplo de pedido para el perfil 45x90L
Taladro **DI** 	**PS**	Punto central del taladro $PS_{mín}$ = DM/2 + 3 mm; $PS_{máx}$ = L - (DM/2 + 3 mm)	 **3 842 993 662** / 393 / [B=DI; PS=60; OS=22,5; DM=9,8]
	OS	Desplazamiento del punto inicial (opcional) Seleccionar el OS de tal forma que el taladro no corte ningún borde de ranura	
	DM	Diámetro del taladro DM, véase la tabla	
	HT	Profundidad del taladro (opcional) En ausencia de indicación, se perfora. Para $HT_{máx}$, véase la tabla	
Secuencia de taladros **DIS** 	**PS,** *OS,* **DM, HT**	Como el taladro DI	 **3 842 993 662** / 393 / [B=DIS; PS=60; OS=22,5; DM=9,8; SN=4; SD=35]
	SN	Número de mecanizados $SN_{máx}$ = INT((L - 3 - PS - DM/2) / SD) + 1	
	SD	Distancia de mecanizados contiguos $SD_{mín}$ = DM + 3	

Diámetro de taladro admisible, profundidades de taladro admisibles (en mm)								
DM	5,8	6,4	7,8	8,0	8,4	9,8	11,0	17,0
$HT_{máx}$	40,0	45,0	45,0	45,0	45,0	50,0	60,0	75,0

ATENCIÓN: si $HT_{máx}$ no basta para perforar el perfil, se deben pedir dos taladros opuestos.

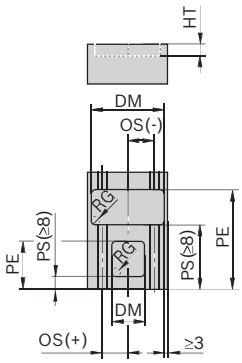
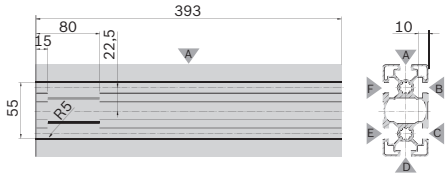
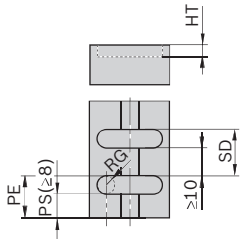
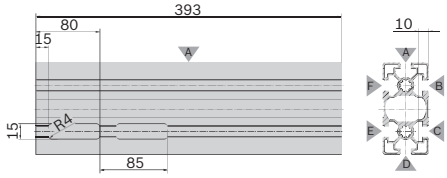
Fresado transversal MT, secuencia de fresados transversales MTS

N.º material / longitud / [denom. de ranura=MT; PS=...; HT=...; PE=...]; *[...]*
N.º material / longitud / [denom. de ranura=MTS; PS=...; HT=...; PE=...; SN=...; SD=...]; *[...]*

Mecanizado de extremos	Parámetro		Ejemplo de pedido para el perfil 45x90L
Fresado transversal **MT** 	**PS**	Punto inicial de fresado $PS_{mín}$ = 8 mm; $PS_{mín}$ = 60 mm en la parte inferior del perfil	 **3 842 993 662** / 393 / [D=MT; PS=50; HT=12,5; PE=90]
	HT	Profundidad del fresado $HT_{máx}$ = 5,5 mm (ranura de 6 mm) $HT_{máx}$ = 9,0 mm (ranura de 8 mm) $HT_{máx}$ = 12,5 mm (ranura de 10 mm)	
	PE	Punto final de fresado $PE_{máx}$ = L - 8 mm; 8 mm ≤ PE - PS ≤ 100 mm	
Sec. de fresados transv. **MTS** 	**PS, HT, PE**	Como el fresado transversal MT	 **3 842 993 662** / 393 / [D=MTS; PS=50; HT=12,5; PE=90; SN=4; SD=53]
	SN	Número de mecanizados $SN_{máx}$ = INT((L - 8 - PE) / SD) +1	
	SD	Distancia de mecanizados contiguos $SD_{mín}$ = (PE - PS) + 10	

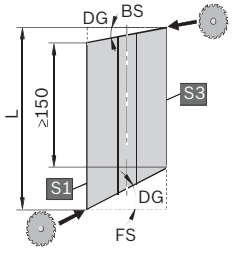
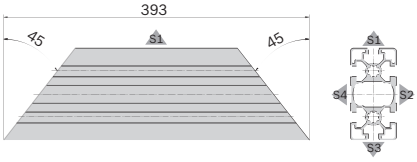
Fresado longitudinal MI, secuencia de fresados longitudinales MIS

N.º material / longitud / [denom. de ranura=MI; PS=...; *OS=...;* **DM=...; HT=...; PE=...; RG=...]**; *[...]*
N.º material / longitud / [denom. de ranura=MIS; PS=...; *OS=...;* **DM=...; HT=...; PE=...; RG=...; SN=...; SD=...]**; *[...]*

Mecanizado de extremos	Parámetro		Ejemplo de pedido para el perfil 45x90L
Fresado longitudinal **MI** 	**PS**	Punto inicial de fresado $PS_{mín}$ = 8 mm $PS_{mín}$ = 60 mm en la parte inferior del perfil (para la orientación, véanse las tablas de pedidos)	
	OS	Desplazamiento del punto inicial (opcional)	
	DM	Anchura del fresado $DM_{mín}$ = 8 mm; $DM_{máx}$ = anchura/altura del perfil: 6 mm Deben quedar como mínimo 3 mm de perfil en ambos lados	**3 842 993 662** / 393 / [B=MI; PS=15; OS=22,5; DM=55; HT=10; PE=80; RG=5]
	HT	Profundidad del fresado $HT_{máx}$ = 5,5 mm (ranura de 6 mm) $HT_{máx}$ = 9,0 mm (ranura de 8 mm) $HT_{máx}$ = 12,5 mm (ranura de 10 mm)	
	PE	Punto final de fresado $PE_{máx}$ = L - 8 mm 8 mm ≤ PE - PS ≤ 100 mm	
	RG	Radio de la geometría de fresado RG = 3 mm; 4 mm; 5 mm; 8 mm	
Secuencia de fresados longitudinales **MIS** 	**PS,** *OS,* **DM, HT, PE, RG**	Como el fresado longitudinal MI	
	SN	Número de mecanizados $SN_{máx}$ = INT(L - 8 - PE / SD) + 1	
	SD	Distancia de mecanizados contiguos $SD_{mín}$ = (PE - PS) + 10	**3 842 993 662** / 393 / [C=MIS; PS=15; DM=15; HT=10; PE=80; RG=4; SN=2; SD=85]

Corte a inglete

N.º material / longitud / [FS=lado; DG=ángulo de inglete]; *[BS=lado; DG=ángulo de inglete]*

Mecanizado de extremos	Parámetro		Ejemplo de pedido para el perfil 45x90L
Corte a inglete 	**FS**	Lado delantero S1, S3: lado del perfil en el que comienza el corte a inglete	
	BS	Lado trasero S1, S3: lado del perfil en el que comienza el corte a inglete	
	DG	Ángulo de inglete DG > 0 El ángulo siempre se indica en positivo. Tener en cuenta el ángulo de inglete máximo admisible (véanse las tablas de pedidos).	**3 842 993 662** / 393 / [FS=S3; DG=45]; [BS=S3; DG=45]

MGE 13.0 | Mecanizado de perfiles: Quick & Easy

Mecanizado estándar de perfiles

Cómoda configuración en la eShop o con MTpro
www.boschrexroth.com/shop

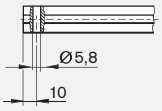
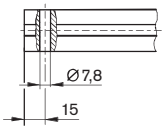
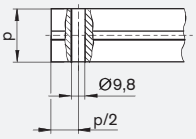
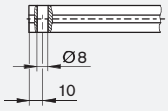
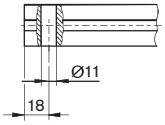
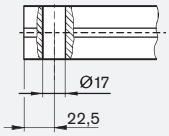
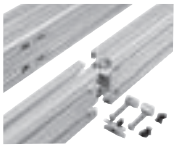
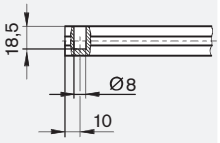
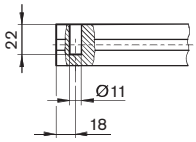
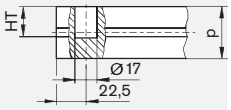
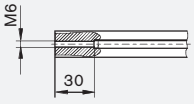
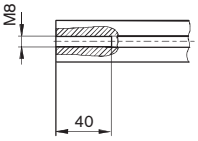
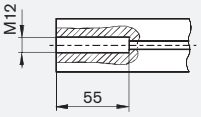
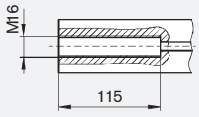
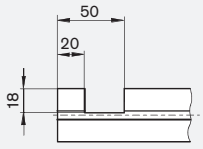
Sintaxis de pedido para agujero de paso, agujero ciego, fresado estándar

N.º material / longitud / denom. de ranura = mecanizado en el inicio del perfil / mecanizado en el extremo del perfil; ...

Sintaxis de pedido para rosca

N.º material / longitud / Z = Mx en el inicio del perfil / Mx en el extremo del perfil

Mecanizados estándar de perfiles

		Ranura 6 mm	Ranura 8 mm	Ranura 10 mm
Agujero de paso para unión angular con tornillo central		**D5,8** 	**D7,8** 	**D9,8** 
Agujero de paso para empalmador de pernos y empalmador de apriete rápido		**D8** 	**D11** 	**D17** 
Agujero ciego para empalmador a tope y empalmador de apriete rápido en perfiles cerrados		**DB8** 	**DB11** 	**DB17** 
Rosca en todos los agujeros centrales para accesorios		**M6** 	**M8** 	**M12**  **M16** 
Fresado estándar para empalmador transversal				**F1** 

Longitudes mínimas de perfil (mm) con mecanizado estándar de perfiles en uno y ambos lados

6	–	M6	D5,8	D8/ DB8
–	50	50	50	50
M6	50	70	50	70
D5,8	50	50	50	50
D8/ DB8	50	50	50	50

8	–	M8	D7,8	D11/ DB11
–	50	50	50	50
M8	50	80	62	70
D7,8	50	62	60	50
D11/ DB11	50	70	50	60

10	–	M12	M16	D9,8	D17/ DB17	F1
–	50	60	120	50	60	60
M12	60	110	180	90	60	110
M16	120	180	240	150	170	170
D9,8	50	90	150	80	70	90
D17/ DB17	60	90	150	70	80	90
F1	60	110	170	90	90	80

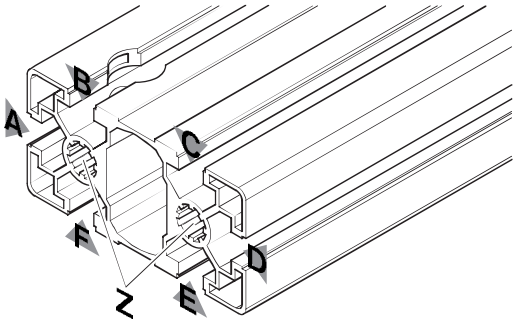
Nota: en caso de coincidencias con los valores de la tabla de pedidos, se aplica el valor más alto.

Mecanizado de perfiles: Quick & Easy

Estructura principal de la clave de pedido

N.º material / longitud / [denom. de ranura = mecanizado; juego de parám.]

Ejemplo: **Perfil 45x90L con agujero de paso D17 en ranura B**



3 842 993 662	/ 393	/ B = D17/-
N.º material	Longitud	Mecanizado estándar de perfiles Agujero de paso D17 en la ranura B

Mecanizados estándar de perfiles

Agujero de paso	D
Agujero ciego	DB
Roscado	M
Fresado estándar	F1

Mecanizados personalizados de perfiles

Taladro	DI
Secuencia de taladros	DIS
Fresado transversal	MT
Secuencia de fresados transversales	MTS
Fresado longitudinal	MI
Secuencia de fresados longitudinales	MIS
Corte a inglete	S1 / S3

En la eShop de Rexroth o con el configurador de perfiles MT*pro* podrá configurar su perfil con mucha rapidez y comodidad.

The Drive & Control Company

Rexroth
Bosch Group

Bosch Rexroth AG
Postfach 30 02 07
70442 Stuttgart, Alemania
Tel. +49 711 811-30698
Fax +49 711 811-30364
www.boschrexroth.com

Encontrará a su persona de contacto local en:
www.boschrexroth.com/contact

3 842 540 395 (2013-02)
© Bosch Rexroth AG 2013
Modificaciones técnicas reservadas.

Los datos indicados sirven sólo para describir el producto.
Debido a la optimización continua de nuestros productos, no puede derivarse de nuestras especificaciones ninguna declaración sobre una cierta composición o idoneidad para un cierto fin de empleo. Las especificaciones no liberan al usuario de las propias evaluaciones y verificaciones.
Hay que tener en cuenta que nuestros productos están sometidos a un proceso natural de desgaste y envejecimiento.